

FORMATION TECHNIQUE



Au sein du T.C.C



1 journée - 7 heures



NIECO FH94E

BROILER

- Démontage
- Présentation des règles d'entretien / nettoyage
- Remontage de l'appareil et mise en route
- Programmation



FRITEUSES HP/ FRYMASTER

- Description et explication de la mise en place de ces friteuses automatisées
- Explication utilisation
- Explication remplissage automatique
- Description des différents éléments de la friteuse
- Programmation
- Filtration comment cela se passe
- Démontage et remontage du bac de filtration
- Explication temps de récupération
- Entretien



HENNY PENNY : EEE143



FRYMASTER : FQE30



PRINCE CASTLE : EHB34

PHU

- Explication fonction
- Programmation
- Entretien



DCFT

- Entretien
- Programmation



PRINCE CASTLE : DCFT BKCE

COÛT FORMATION

1 500.00€ HT/stagiaire support niv. 1 et 2

FORMATION TECHNIQUE



Au sein du T.C.C



2 journées - 14 heures



NIVEAU 2

Sous réserve de
l'obtention du niv.1

Catequip
Training



NIECO FH94E

BROILER

- Changement interrupteur
- Remplacement câble alimentation / fiche
- Changement des résistances
- Changement des roues
- Démontage tapis
- Remplacement PTFE / bagues
- Remplacement moteur



FRITEUSES FRYMASTER / HENNY PENNY

- Remplacement câble et fiche sur Henny Penny
- Remplacement contacteur sur Henny Penny
- Remplacement Hi Limit HP et Frymaster



HENNY PENNY : EEE143



FRYMASTER : FQE30



PRINCE CASTLE : EHB34

PHU

- Changement carte/barre
- Remplacement interrupteur



DCFT

- Démontage tapis
- Changement roulements axes convoyeur
- Changement interrupteur
- Changement câble et fiche
- Changement sonde
- Changement relais
- Changement moteur



PRINCE CASTLE : DCFT BKCE

DES QUESTIONS ? CONTACTEZ-NOUS :

tcc@catequip.com



Objectifs, modalités et moyens

PUBLIC ET PRE-REQUIS :

- Technicien de maintenance et intervenant terrain
- Connaissances de base en électricité (habilitation basse tension)

LE STAGIAIRE SERA CAPABLE DE :

- Identifier les composants des équipements (broiler, friteuses, PHU, DCFT)
- Réaliser les opérations de maintenance de niveau 1 et 2 en sécurité
- Effectuer les réglages et programmations des équipements
- Diagnostiquer une panne simple
- Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 (remplacement de pièces)
- Appliquer les procédures d'entretien et de filtration

METHODES PEDAGOGIQUES :

- Apports théoriques
- Démonstrations
- Mises en pratique sur équipements réels
- Cas concrets terrain

MODALITES D'EVALUATION :

- Évaluation pratique (mise en situation)
- QCM ou quiz technique
- Validation des gestes techniques

MOYENS PEDAGOGIQUES :

- Équipements réels (NIECO, Henny Penny...)
- Cuisine technique
- Supports visuels

SANCTION FORMATION :

- Certificat de fin de formation (validité 3 ans)